

# OLI-FINISH Schnellübersicht

(Hauptprodukte)

Artikel	Mischungsverhältnis	Verdüner	Lieferbarer Glanzgrad	mögliche Applikationsarten						Airless			Airmix		Hochdruck Becherpistole			erfüllte Prüfnormen			sonstiges/Hinweise
	Lack:Härter			A	B	C	D	E	F	G	Viskl	Düsen	Druck	Materialdruck	Zerstäub.druck	Visk.	Düse	Druck	Z-DIN 53160	DIN EN 71-3	
Schnellschiffgrund 1.42		V21/V15				x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Schnellschiffgrund 1.9		V21/V15				x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Aufhellgr. 1.92		V21/V15				x				25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Mattine 2.6		V21/V15	8			x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Tauchl.3.11		V21/V15	4;7						x									x	x	x	
Mattlack 3.1		V21/V15	3			x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Mattlack 3.49		V21/V15	2			x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Mattlack 3.80		V21/V15	2;3;5;6			x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Mattlack 3.84		V21/V15	2;3;5;6			x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	IKEA ISO MAT 0006/R1
Rapitspritzl. 3.91		V21/V15	3			x				25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Rapitspritzl. 4.81		V21/V15	7			x				25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Polier-u.Schwabl. 4.74		V21/V15	8			x		x	x	25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Glanzl.5.4 tauchfähig		V21/V15	8						x									x	x	x	
Glanzlackfarbe 80.50/...		V21/V15	7			x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
1K-PUR-Lack 7.20		V21/V15	2;3;5			x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
1K-PUR-Lack 7.21		V21/V15	2;3;5			x				25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
2K-PUR-Lack 24.10	10:1*	V15	1;2;3;4;5;7			x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	IKEA ISO MAT 0006/R1
2K-PUR-Lack 24.12/E	10:1*	V15	3			x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	E-spritzen
2K-PUR-Lack 25.50	10:1**	V15	2;3;5;7			x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
2K-PUR-Lack 8204	20:1*/10:1*	V15	2;3;7			x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	IKEA ISO MAT 0006/R1
2K-PUR-Parketts. 25.10	5:1***	V15	3;7	x	x	x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
2K-PUR-Grund 24.11/E	10:1*	V15				x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x			E-spritzen
2K-PUR-Isolieg. 26.10	4:1****	V15				x				25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5				
2K-PUR-Grund 26.20	10:1*	V15				x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5				
2K-PUR-Füller 40.30	10:1**	V15				x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x		
2K-PUR-Lackfarbe 40.25	10:1*	V15	5			x		x		25-30	0,23-0,28	90-150	35-80	max 2,5	20-25	1,5-2,2	2,5-3,5	x	x	x	
Aqua-Spritzlack 15.10		Wasser	2;3;5			x				ca.30	0,3-0,5	ca.90	35-80	max 2,5	ca 25	1,5-1,8	3,0-3,5	x	x	x	
Aqua-Gießlack 15.30		Wasser	5					x										x	x	x	
Aqua-1K-PUR-Parketts. 15.50		Wasser	5	x	x	x				25-30	0,3-0,5	ca.90	35-80	max 2,5	25-30	1,5-1,8	3,0-3,5	x	x	x	
Aqua-2K-PUR-Parketts. 51.20	10:1*****		4	x	x	x				20-25	0,3-0,5	ca.90	35-80	max 2,5	ca 22	1,5-1,8	3,0-3,5				
Öl-Lasur-Beize LB 0220/000				x	x	x				<20	0,33	60-90	35-80	max 2,5	<20	0,8-1,2	2,5-3,5				
Rustikalbeize IB 0200/...		IB 0200/273		x	x	x	x		x	<20	0,33	60-90	35-80	max 2,5	<20	0,8-1,4	2,5-3,0				
LMB 1612/...u.1615/...		V 0033		x	x	x	x		x	<20	0,33	60-90	35-80	max 2,5	<20	0,8-1,4	2,5-3,0				
LMB 1618/...		1618/000		x	x	x	x		x	<20	0,33	60-90	35-80	max 2,5	<20	0,8-1,4	2,5-3,0				
Hydralb. 0400/...		Wasser		x	x	x	x			<20	0,33	60-90	35-80	max 2,5	<20	0,8-1,4	2,5-3,0				
Wachs-Positivb. 0460/...		0460/000		x	x	x				<20	0,33	60-90	35-80	max 2,5	<20	1,0-1,4	ca3,0				nicht Überlackierbar

Technische Daten sek/4mm mm bar bar bar sek/4mm mm bar

### Härter

- \*\*11.1 HV
- \*\* 11.4 HV
- \*\*\*11.5 HV
- \*\*\*\*11.6 HV
- \*\*\*\*\*13.1 HV

### Glanzgrade

- 1 stumpfmatt 5 seidengl.
- 2 matt 6 halbg.
- 3 seidenmatt 7glänzend
- 4 halbmatt 8 hochgl.

### Applikationsarten

- A = streichen
- B = rollen
- C = spritzen
- D = säubern
- E = gießen
- F = walzen
- G = tauchen

Oli Lacke GmbH & Co. KG  
 Bahnhofstraße 22  
 09244 Lichtenaus/  
 b. Chemnitz  
 Tel.: 03 72 08/84-0  
 Fax: 03 72 08/84-230,  
 03 72 08/84-268



Stand 02.03.1998

Hiermit verlieren alle vorherigen  
 Angaben ihre Gültigkeit.